

Sanace litinových sloupů  
Sloup budou pro zvýšení požární odolnosti provedena následující zásahy vyplnění dutiny sloupů betonovou směsí.  
S vyšší objemovou hmotností betonového jádra se zvyšuje rychlost odnímání tepla litinovému plášti.

1. povrch sloupů bude očištěn od všech současných nánosů nátěrů
2. na korunní sloup vyřezat průchozí otvory průměru ø20 mm tak, aby bylo možno vnutout hlavici injektážní pistole. Tzn. provést otvor tak, aby byl v další fázi práce vhodné přístupný. Ve stejné výškové rovině, ale o 180 stupňů provést střípy otvor k zajištění odtěratelnosti maltou sloupů.
3. po zvolení injektážní sestavy konzultovat směs. Dolní patní otvor – ověření plnění sloupů směsí. Horní odvzdušňovací otvor musí zůstat při plnění volný.
4. po vyplnění celé objemu sloupu posrchat horní otvory vzduchem po dobu cca 14 dnů pro umístění vzrostlé tlaku vzduchu při prvním sedání betonové směsi.
5. uzavření otvorů – sádkou – sametním vlepem.
6. aplikace ochranného zptuujícího nátěru – viz potařit zprvu

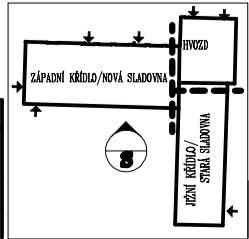
Stabilizace zděných kleneb nad 1.P.P. (suterénem).

Západní křídlo – příčný včetrakt – Øx.  
Osa valených kleneb kolmo na traktové zdi.  
Klenby jsou vyztuženy klenbovými pásy  
pro kamenné hlavice (bloky s pákové) na hlavy litinových sloupů umístěných ve dvou podélných osách.

Všechny klenby budou z rubu po obvodu vyztuženy železobetonovými pásy provedenými kotvami a hruškovými klenbovými konstrukcemi. Žebra tloušťky 150 mm budou vyztužena svisle usazenou betonářskou sítí KÁŘI Ø 10/100 – roční síla DIN KÁŘI 8 (hmotnost 7,99 kg/m² robu). V patě a hlavě prováděny roboze patní, respektive hlavovní lásky ø 16 – 300, rostele 100 mm. Provádění do klenby z rubu hakovými kotvami ø 16 – 300 mm. Hlavoce 6 kg/m² stěné plochy žebra na rubu klenby. Boční hakové kotvy profilu ø 8 – 400.

1. podélné, respektive příčné spáry budou kotvy zalitý aktivovanou injektážní rotoplastickou, izotropní cementovou maltou s nízkou malou sedimentací a nízkou viskozitou při aplikaci (Rheoplastické malty – jsou malty s kompenzací smrštění tj. vníší tekutě malty bez uvolňující se vody.
2. Izotropní malty – koloidních malt, které při stáde tepelné fyzikálním usazením, hlavně mechanickým mícháním, rozstředím ap., přechází v tuhého do kapalného stavu. Jejich tekutost je lepší než u běžných a je zajištěna po celé dobu. Tzn. izotropní malty je tekutá za pohybu, v klidu zraje a má potřebnou tuhost.
3. Umístění kotvy na podporu klenby nad 1.P.P. je schématické. Skutečná poloha je určena stýčenou plochou žebra a traktového zdiva v jednotlivých traktách.

ZMĚNA	datum
DETAILY	30.4.2014



Vzhledem k charakteru stavebních prací (obnova, rekonstrukce) je nutno všechny rozhodující rozměry oměřit na místě a všechny vkládané prvky upravit podle skutečnosti.

## "Dostavba Pivovaru"

### Kulturní centrum Domažlice

NAVRHL	ZAKÁZKA
Ing. M. Jelínek, CSc. Ing. R. Jelínek Ing. Z. Dobias	"Dostavba Pivovaru" Kulturní centrum Domažlice ul. Komenského č.p.10, Týnské předměstí, Domažlice
SCHVÁLIL	STUPEŇ
Dipl. Ing. arch. I. Brezina	PROVEDENÍ STAVBY
DRUH DOKUMENTACE	DPS
MĚŘÍTKO	1: 50
KÓTOVÁNÍ	mm
	OBSAH
	ŘEZ 5-5 ZÁPADNÍ KŘÍDLO

MEPRO s.r.o. architektonický atelier nám. Před. bateriemi 912/6 162 00 Praha 6	Kutná Hora – Praha 284 01 Kutná Hora Zakázka 5/4 tel. 387933903, 724360580
DATUM	leden 2017
ARCHIVNÍ ČÍSLO	01 - 01/17